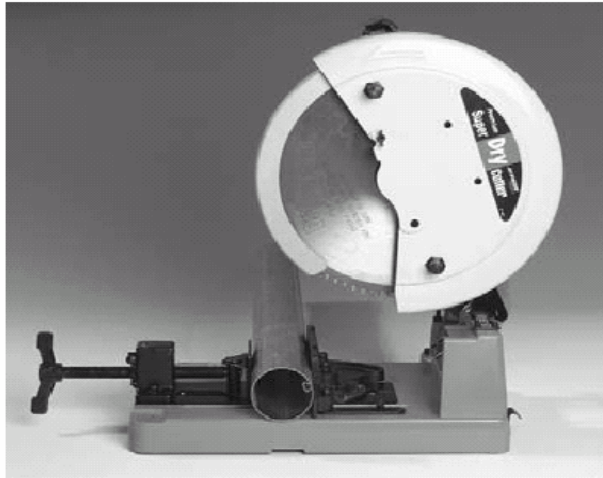
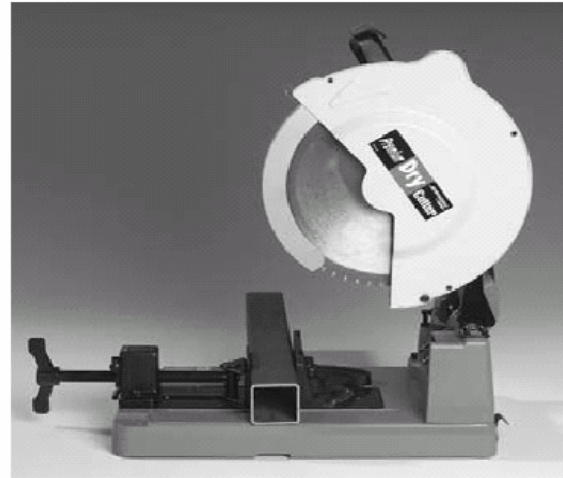


**Brugsanvisning for:
Premium Super Dry Cutter 9435
Premium Dry Cutter 9430**



Premium Super Dry Cutter 9435



Premium Dry Cutter 9430

BEMÆRK

Venligst læs disse instruktioner før maskinen transporteres og benyttes i brug.

Med købet af denne maskine har De erhvervet et kvalitetsværktøj.

Derfor kan der dog stadig komme spørgsmål af forskellig art om brugen af maskinen.

For at kunne assistere Dem bedst muligt bedes De venligst oplyse følgende numre:

Maskin-nr:

Forhandler:

Leveringsdato:

Brugsanvisningen er skrevet af KO SHIN (TAIWAN)/JEPSON efter specifikationer af producenten.

Oversat af DVA/Dansk Værktøjs Agentur Telefon: +45 70 234 239. Med forbehold for tryk- og oversætningsfejl.

Reproduktion af alle slags må kun ske efter aftale med producenten.

Producenten forbeholder sig ret til at ændre i design m.m. uden forudgående varsel..

Forbehold for tekniske ændringer

EC Producent oplysninger

Producent:

KO SHIN

Adresse:

TAOYUAN TAIWAN

Beskrivelse af maskinen:

Premium Super Dry Cutter 14"

Mærke

Jepson

Type

9435, 230 volt, 50 Hz

Motor

2200 watt

Beskrivelse af maskinen:

Super Dry Cutter 12"

Mærke

Jepson

Type

9430, 230 volt, 50 Hz

Motor

2000 watt

Leveret med følgende standard tilbehør:

HM-Klinge for metal

Underskriveren, Tony Chen, autoriseret af KO SHIN, certificerer at maskinen opfylder de foreskrevne sikkerheds- og helbredsforeskrifter.

EN60204, EN292-1, EN292-2, EN953, EN55014-1, IEC1029, 89/392/EEC, 91/368/EEC, 73/23/EEC, 89/336/EEC

Dato: 7/6/2002

Indhold

1. Forord
2. Kort beskrivelse
3. Tekniske specifikationer
4. Skære ydeevne
5. Sikkerheds regulativer
6. Op start
7. Benyttelse:
 - 7.1: Justering af bispændingsarmen
 - 7.1.1: Opsætning af bagerste bispændingsplade
 - 7.1.2: Emne bispænding
 - 7.1.3: Støtte opsætning
 - 7.1.4: Quick bispænding
 - 7.2: Udskiftning af klinge
 - 7.3: Skære teknik
 - 7.4: Spån bakke
 - 7.5: Transport af Dry Cutter
8. Standard udstyr
9. Korrekt skære procedure ved 90 grader
10. Splittegning
11. Reservedelsliste
12. Anbefalinger
13. Garanti



1. Forord

En ny serie af high-speed afkorter rundsav

Rundsaven er den mest benyttede maskine til afkortning og bearbejdning af metal og andre ligende materialer. Grunden til dette er at maskinerne er kompakte i konstruktionen, benytter en prisfordelagtig klinge der kan genslibes, og er meget enkel i brugen grundet det lave omdrejningstal.

Disse fordele, og deres mange muligheder, er fordele i brugen af rundsav.

Disse maskiner benyttes normalt med HSS savblade, hvilke kun kan bruges til skæring ved lave omdrejninger i materialer der er svære at skære. Disse klinger kræver altid kølings væske.

Brugen af kølings væske giver problem med afskaffelse af skære spånerne samt spørgsmål med forberedelsen og afskaffelsen af dette. Brugen af kølingsvæske giver også problemer ved videre bearbejdning af emnet f.eks. ved svejsning da emnet før dette skal afvaskes. Brugen af disse klinger er derfor en extra omkostning.

For mere end 15 år siden blev HM-klingen udviklet til benyttelse af skæring i metal. I flere år har vi produceret Dry Cutter maskiner til brugen af afkortning af metal og andre emner. Savene bruges uden kølings væske og med klinger i størrelserne 305 og 355 mm Ø

2. Kort beskrivelse

Savene 9435 og 9430 er designet og bygget efter de internationale standarder i elværktøjs industrien. Maskinerne opfylder de gældende regulativer indenfor sikkerhed. Udover EC regulativerne er maskiner også tested af TÜV Rheinland. Maskinerne har modtaget certifikatet S 94 10 863


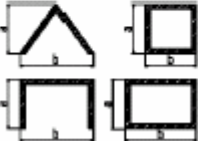
VIGTIGT

Hvis der ændres på maskinen uden forudgående godkendelse frafalder alle garanti- og reklamerations rettigheder.

Tekniske specifikationer:

	Premium Super Dry Cutter	Premium Dry Cutter
Volt	230 VAC, 50 HZ	230 VAC, 50 HZ
Watt	2200 Watt (9,6 A)	2000 Watt (8,7 A)
Klinge	355 mm Øx2,2/1,8x25,4 mm	305mmØx2,2/1,8mx25,4
Antal tænder	90	60
Hastighed	1300 o/min	1500 o/min
Pereferi hastighed	1450 m/min	1450 m/min
Smig skæring grader	15-30-45	15-30-45
Anlægs flade	480x290 mm	480x290 mm
Vægt uden klinge	23,5 Kg.	22,5 kg.
Støj niveau "Pressure"	100 db (A)	100 db (A)
Støj niveau "Power"	113 db (A)	113 db (A)
Hånd og arm vibration	1,19 m/s2	0,53 m/s2

4. Skære ydeevne

max. Ø mm max a x b	PREMIUM SUPER DRY CUTTER		PREMIUM DRY CUTTER	
	90°	45°	90°	45°
	140 mm 125 mm (inox)	110 mm	115 mm	85 mm
	125x125 mm	85x85 mm	100x100 mm	85x85 mm
	105x200 mm	85x115 mm	85x160 mm	85x85 mm

5. Sikkerheds regulationer:

1. Sikkerheds skærme m.m. må ikke fjernes under brugen og skal altid fungere optimalt.
2. Justerings nøgler skal fjernes før at maskinen tages i brug.
3. Arbejdspladsen skal bevares fri for andre emner.
4. Maskinen må ikke benyttes i farlige områder feks. områder med antændelige væsker eller gasser.
5. Børn og besøgende skal holdes væk fra maskinen
6. Værkstedet skal aflåses med låse.
7. Maskinen må ikke overbelastes
8. Kun original dele må benyttes på maskinen. Skær kun materialer der er egnet for maskinen
9. Bær passende tøj. Ikke løst hængende tøj m.m. hvilket kan fanges i de roterende dele. Langt hår anbefales af sættes op
10. Under brug af maskinen skal der benyttes sikkerheds briller, handsker og øre-propper. Evt. maske ved udvikling af støv under skæring. Alm. briller erstatter ikke sikkerhedsbriller.
11. Emnet skal altid fastspændes under arbejdet så brugeren har begge hænder fri.
12. Læn dem ikke over maskinen under brug og sikrer dem altid et godt stabilt balance ved brug
13. Sav klinge skal altid være i optimal stand. Skal være skarp og i sikker udførelse.
14. Træk altid strømstikket ud ved udskiftning af klinge eller andre dele
15. For at sikre utilsigtet start af maskinen skal stikkontakte altid være på OFF før at stikke puttes i
16. Brug altid anbefalet tilbehør da andet kan forårsage skade
17. Stå aldrig på maskinen. Maskinen kan tilte og starte og derved forårsage skade
18. Defekte dele og tilbehør skal udskiftes før brug. Benyt altid en autoriseret reparatør for sikkerhed om maskinen fungerer optimalt efter reparation. **Benyt altid original Jepson dele**
19. Lad aldrig maskinen køre uden bruger. Forlad ikke maskinen før klingens står stille
20. Brug altid identiske originale dele

Extra sikkerheds instruktioner for Dry Cutter maskinerne

1. Spænd altid emnet sikkert
2. Observer omdrejningsretningen på klingen
3. Sikrer altid at klingen er skarp og er monteret sikkert og uden vibrationer.
4. Løft rundsaven fra arbejdsstedet før at strømmen aktiveres
5. Sav altid med fuldt omdrejningshastighed
6. Benyt altid kun maskinen hvis den er sikkert placeret
7. Stik ikke hænderne ind i maskine-området hvis strømstikker ikke er trukket ud af stikkontakten
8. Beskyt maskinen mod fugt
9. Benyt altid sikkerheds briller, handsker og øre-propper

6. Opstart

Efter udpakning af maskinen skal der sikres at alt er komplet. Placer maskinen på et sikkert underlag. Løsen låse bolt. Monter klingen iflg. instruktionerne i punkt 7.2 "Udskiftning af klinge"

7. Benyttelse

7.1 Justering af bespændings armen

Det er vigtigt for sikkerheden at emnet er spændt optimalt. Dette har også stor betydning for kvaliteten af snittet

7.1.1 Opsætning af bagerste bespændingsplade

Den bagerste plade kan monteres i 3 forskellige huller til forskellige størrelser emner. Afmonter skrue A og greb B for justeringen. Monter pladen i den ønskede position om fastgør skrue a og greb b igen. For skæring i grader 0 (90), 15 og 30 grader op til 25 mm emne tykkelse anbefales midderst position. For emne tykkelse over 25 mm anbefales bagerste position. Støtte pladen til højre kan justeres efter emnet (fig. 3)

7.1.2 Emne bespænding

Placer emnet mellem de to bespændings flader (C) (D) og bespænd emnet sikkert.

7.1.3 Støtte opsætning

Støtte pladen til højre sikrer længere levetid af klingen og sikrer at mindre emner ikke kastes ind i maskinens roterende dele. Justering sker ved at løsne skrue C og sættes i forlængelse af emnet . Fastgør skrue C igen. Afhængig af emne tykkelse monter skruen D i hul A eller B

7.1.4 Quick bespænding

Quick bespænding muliggør hurtig justering af bespændings pladen

7.2 Udskiftning af klinge

Klingen kan let udskiftes ved at følge disse instruktioner:

Trin 1

Træk strømstikket ud af stikkontakten. Strømstikket lægges væk så det ikke kan nå stikkontakte.

Trin 2

Model 9430: Løsne skruerne på beskyttelses skærmen og vip skærmen til side

Model 9435: Løsne vingeskruen og vip den lille plade til side. Træk vibrationsdæmperne ud og lås dem ved at dreje dem.

Trin 3

Tryk spindellåsen ind og lås klingens. Løsne skruen med den medfølgende inhex nøgle. Træk beskyttelses skærmen op og træk klinge forsigtigt ud.

Trin 4

Sæt den nye klinge på den inderste flange så den sidder sikkert. Monter derefter den yderste flange og skrue.

Vær altid sikker på at klingens roterer den rigtige vej. Se pilen på skærmen

Trin 5

Model 9430: Vip skærmen tilbage på plads og monter skruerne.

Model 9435: Vip den lille plade tilbage og skrue vingeskruen fast. Drej vibrationsdæmperne tilbage til deres oprindelige position

Trin 6

Slip spindellåsen så klingens kan rotere frit.

Klinge vibrationsdæmpere

Spray vibrationsdæmperne regelmæssigt med olie.

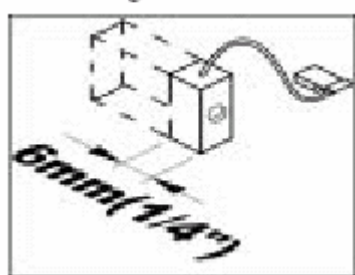
Vibrationsdæmperne skal udskiftes når de ca. er 3 mm tykke.

Udskiftning af kul

Udskift kullene når de ca. er 6 mm lange eller når der udvikles gnister ved brug.

Udskift kullene i sæt (2 stk.)

Skal udskiftes af en autoriseret reparator.



7.3 Skære teknik

Trin 1

Rundsaven kan skære i vinkler af 45-90 grader

a/For skæring i 90 grader placeres emnet mellem bespændings delene og fastgøres sikkert

b/For skæring i 45 grader justeres bagerste bespændingsplade så gradskalaen står på 45 grader. Derefter placeres emnet mellem bespændingsdelene og fastgøres sikkert.

Trin 2

På håndtaget er der en sikkerheds pal (fig. 10) For at kunne starte maskinen skal håndtaget (A) sammen med afbryder palen aktiveres samtidig. Derefter startes maskinen om motoren kan køres ned mod emnet.

Vær opmærksom på at maskinen skal køre med maximum omdrejningstal før at der skæres.

Trin 3

Skær langsomt og lad klingens skære uden pres. Løft derefter håndtaget men slip ikke håndtaget før at klingens står stille.

7.4 Spån bakke

Spån bakken opsamler op til 80 % af skære-spånnerne (fig 11A)

7.5 Transport af Dry Cutter

Hvis maskine skal transporteres kan saven lukkes ned og låses (fig 12/A) Derefter kan der løftes i grebet i toppen af maskinen.

8. Standard udstyr

1a HM-bestykket klinge 60 tands Z (305x1,8/2,2x25,4) Best.nr: 600530

1b HM-bestykket klinge 90 tands Z (355x1,8/2,2x25,4) Best.nr: 600570

2 Inhex-nøgle og skruetrækker

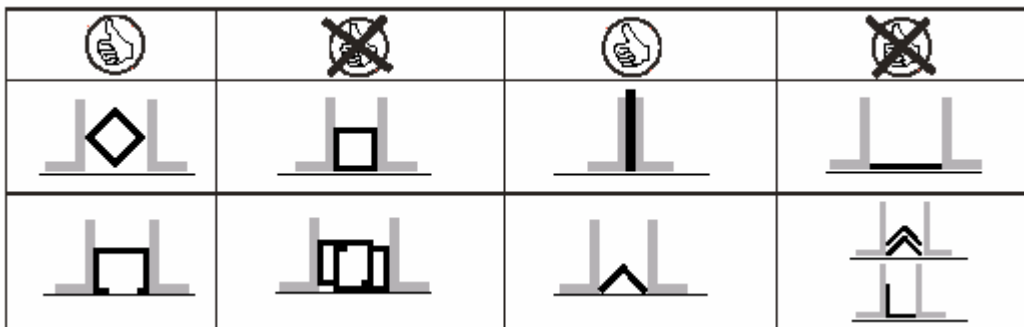
Extra udstyr for Model 9430

- | | | |
|----|---|-----------------|
| 1. | 80 tands Z Klinge for stål + andre materialer | Best.nr: 600540 |
| 2. | 60 tands Z Klinge for stål + andre materialer | Best.nr: 600530 |
| 3. | 60 tands Z Klinge for SML (Støbejern) | Best.nr: 600535 |
| 4. | Stander | Best.nr: 600526 |
| 5. | Thinfix | Best.nr: 600546 |

Extra udstyr for Model 9435

- | | | |
|----|---|-----------------|
| 1. | 90 tands Z Klinge for stål + andre materialer | Best.nr: 600540 |
| 2. | 72 tands Z Klinge for stål + andre materialer | Best.nr: 600530 |
| 3. | 60 tands Z Klinge for stål + andre materialer | Best.nr: 600535 |
| 4. | 60 tands Z Klinge SML (Støbejern) | Best.nr: 600540 |
| 5. | 66 tands Z Klinge for stål + andre materialer | Best.nr: 600530 |
| 6. | 100 tands Z Klinge for Aluminium | Best.nr: 600535 |
| 7. | Stander | Best.nr: 600526 |
| 8. | Thinfix | Best.nr: 600546 |

9. Korrekt skæring ved 90 grader



10. Splittegning

Kontakt venligst DVA / Dansk Værktøjs Agentur for dette.
Telefon: +45 70 234 239
Eller nærmeste forhandler.

11. Reserveroversigt

Kontakt venligst DVA / Dansk Værktøjs Agentur for dette.
Telefon: +45 70 234 239
Eller nærmeste forhandler.

12. Anbefalinger

For at få optimal udnyttelse af maskinen anbefaler vi følgende:

1. Fastgør emnet sikkert. Check med hånden om det sidder fast. **SKAL SKE FØR TILSLUTNING AF STRØM**
Skær kun et emne ad gangen og ikke rør og profiler sammen.
2. Først føres klingens stille ned mod emnet til det skærer. Derefter skæres med passende hastighed.
3. Forsigtigt fjern spåner der sidder mellem tænderne på klingens. **SLUK ALTID FOR STRØMMEN**
4. Check klingens for manglende tænder og skarphed. Udskift defekt klinge med ny.
5. Bær altid sikkerhedsbriller
6. Rør aldrig i nærheden af klingens når maskinen kører. Hold tøj og andre genstande væk.
7. Vær opmærksom på retningen af klingens når den monteres
8. Få altid klingens slebet på et autoriseret sliberi
9. Klingers kan gen-slibes op til 5 gange

13. Garanti

Maskinen er dækket i en periode på 12 måneder fra købs dato
Garantien omfatter reparation eller udskiftning af defekte dele der fra fabrikation har været defekte.
Ved forkert brug eller ombygning af maskinen fratager alle former for garantikrav.
Garanti reparation kan kun udføres af et autoriseret Jepson værksted.
Kontakt DVA / Dansk Værktøjs Agentur. Telefon +45 70 234 239
Vi forbeholder os ret til at vurdere garanti kravene.
Transport skader omfatter ikke garanti.
For garanti-krav skal der fremvises en købsfaktura.
Såfremt love og regler tillader det, dækkes der ikke for nogen personel, materiale eller andre skader.
Specielt hvis maskinen ikke er brugt efter de foreskrevne punkter i denne brugsanvisning.
Vi forbeholder os ret til ændringer på maskinerne uden forudgående varsel ved produktion.

Kvaliteten og sikkerheden på JEPSON Rundsaven afhænger af brugen af originale dele produceret af Jepson.
Brugen af andre dele kan skade maskinen.
De originale klingers fra JEPSON opfylder alle krav fra TÜV og er testet hos TÜV.
Ved brug af andre fabrikater garanterer producenten ikke for resultater.

Jepson is certificeret iht. ISO 9001

Agent i Danmark:

DVA ApS
Dansk Værktøjs Agentur
Marielundvej 48 C
2730 Herlev

Telefon: +45 70 234 239

