

Dato: 15/05 2019

Montagelim Ekstra

Side 1 af 3

Tekniske data

Basis	MS Polymer
Konsistens	Stabil pasta
Hærdnings system	Fugthærdende
Skind dannelse* (23°C/50% R.H.)	Ca. 5 min
Hærdnings hastighed * (23°C/50% R.H.)	3 mm/24h
Hårdhed**	65 ± 5 Shore A
Densitet**	1,55 g/ml
Maksimalt tilladte forvrængning	± 20 %
Max. trækstyrke(ISO 37)**	2,91 N/mm ²
Elastisk modul 100% (ISO 37)**	2,18 N/mm ²
Temperatur resistens**	-40 °C → 90 °C
Påførings temperatur	5 °C → 35 °C

* Disse værdier kan variere afhængigt af miljømæssige faktorer som temperatur, fugt og type af underlag. ** Denne information vedrører fuldt hærdet produkt.

Produkt beskrivelse

STROXX Montagelim Ekstra er en højkvalitets, neutral, elastisk, 1-komponent lim-fuge baseret på MS-Polymer med et ekstremt højt begyndende greb på min. 200 kg / m².

Egenskaber

- Ekstremt højt begyndende greb:> 200 kg / m² (fuld overfladebinding)
- Hurtig hærdning
- høj forskydningsstyrke efter fuld hærdning (ingen primer)
- Permanent elastisk efter hærdning og meget bæredygtig
- Meget lav emission, EC1 PLUS R certificeret
- Ingen lugt
- Godt vejr og UV-modstand
- Fri for isocyanater, opløsningsmidler, halogener og syrer
- Fremragende vedhæftning på næsten alle overflader, også hvis der er lidt fugtigt.

Applikationer

- Limning i bygge- og metal industrien
- Elastisk limning af objekter, paneler, profiler og andre ting på de mest almindelige overflader.
- Elastisk strukturel limning i auto applikationer, busser, tog, lastbiler, campingvogne og trailere ...

Emballage

Farve: hvid.
Emballage: 290 ml patron.

Holdbarhed

12 måneder i uåbnet emballage på et køligt og tørt sted ved temperaturer mellem + 5 ° C og + 25 ° C.

Kemisk resistens

Dårlig resistens over for aromatiske opløsningsmidler, koncentrerede syrer og klorerede kulhydrider. God modstandsdygtighed mod vand, alifatiske opløsningsmidler, mineralolier, fedt, fortyndede uorganiske syrer og alkalier.

Overflader

Overflader: alle sædvanlige overflader til limning, behandlet træ, PVC, ...
Beskaffenhed: bæredygtig, ren, tør, fri for støv og fedt.
Overfladebehandling: Porøse overflader i vandbelastede applikationer skal primes. Forbered ikke-porøse overflader med en affedter (se teknisk datablad).

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.

Dato: 15/05 2019

Montagelim Ekstra

Side 2 af 3

STROXX Montagelim Ekstra har fremragende vedhæftning på de fleste overflader. STROXX Montagelim Ekstra er blevet testet på følgende metaloverflader: rustfrit stål, AlMgSi1, elektrogalvaniseret stål, AlCuMg1, varmgalvaniseret stål, AlMg3, stål ST1403. STROXX Montagelim Ekstra har også god vedhæftning på plastik: polystyren, polycarbonat (Makrolon®), PVC, ABS, polyamid, PMMA, glasfiberforstærket epoxy, polyester. Når der fremstilles plast, frigives der ofte hjælpemidler og andre beskyttelsesmidler (som beskyttelsesfolie). Disse bør fjernes før limning eller forsegling. For optimal vedhæftning anbefales brug af Activator. **BEMÆRK:** limning af plast som PMMA (fx Plexi®-glas), polycarbonat (fx Makrolon® eller Lexan®) i stressbelastede applikationer kan give anledning til spændingspræcisering og krympning i disse overflader. Anvendelsen af STROXX Montagelim Ekstra anbefales ikke i disse applikationer. Ikke egnet til PE, PP, PTFE (f.eks. Teflon®), bituminøse substrater, kobber eller kobberholdige materialer som bronze og messing. Vi anbefaler en foreløbig vedhæftnings- og kompatibilitetstest på enhver overflade.

Fuge dimensioner

Den optimale limtykkelse for dette produkt er mindst 2 mm for at de elastiske egenskaber kan fungere.

Påføringsmetode

Anvendelsesmetode: Påfør klæbemidlet med en fugepistol på en overflade i perler eller striber (hver 15 cm). Anvend altid klæbemiddel på kanterne og hjørnerne af paneler. Tryk overfladerne sammen og pres ned med en gummihammer. Understøttelse af de limede materialer kan være påkrævet. Applikationen kan fuldt belastes efter 24-48 timer.

Rengøring: Rengør med acetone umiddelbart efter brug (før hærkning).

Efterbehandling: Med en sæbe eller glittevæske inden skinddannelse.

Reparation: Med samme materiale

Sundheds- og sikkerhedsanbefalinger

Anvend almindelig industriel hygiejne. Læs etiket og sikkerhedsdatablad for yderligere oplysninger.

Bemærkninger

- STROXX Montagelim Ekstra kan males med de fleste vandbaserede malinger, men på grund af det store antal malinger og lakker, anbefaler vi stærkt en kompatibilitetstest, før applikation.
- Tørretiden på alkyd baserede malinger kan stige.
- STROXX Montagelim Ekstra kan påføres et bredt udvalg af overflader. På grund af at specifikke overflader såsom plast, polycarbonat osv. kan variere fra fabrikant til fabrikant, anbefaler vi en foreløbig kompatibilitetstest.
- STROXX Montagelim Ekstra kan ikke bruges som glasforseglings fuge.
- STROXX Montagelim Ekstra kan bruges til limning af natursten, men den kan ikke bruges som en fugemasse på denne type overflade. STROXX Montagelim Ekstra kan derfor kun bruges under naturstensfliser.
- Sørg for at overfladen af materialerne ikke rammes af fugemasse ved påføring.
- En total mangel på UV kan forårsage farveændring af fugemassen.
- Ved anvendelse af forskellige reaktive fugemasser skal den første fugemasse hærde helt, inden det næste påføres.
- Ikke egnet til limning af akvarier.
- Må ikke anvendes i applikationer, hvor kontinuerlig vandtryk er muligt.
- Misfarvning på grund af kemikalier, høje temperaturer og UV-stråling kan forekomme. En farveændring påvirker ikke produktets tekniske egenskaber.
- Kontakt med bitumen, tjære eller andre blødgøringsfrigivende materialer som EPDM, neopren, butyl osv. Skal undgås, da det kan give anledning til misfarvning og tab af vedhæftning.

Miljø klausuler

Leed regulering:

STROXX Montagelim Ekstra opfylder kravene i LEED. Low-Emitting Materials: Lim og tætningsmidler. SCAQMD regel 1168. Overholder USGBC LEED 2009 Credit 4.1: Lavemitterende materialer - Lim og tætningsmidler vedrørende VOC-indholdet.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.

Dato: 15/05 2019

Montagem Ekstra

Side 3 af 3

Ansvar

Indholdet af dette tekniske datablad er resultatet af test, overvågning og erfaring. Det er generelt af natur og udgør ikke noget ansvar. Det er brugerens ansvar at selv bestemme, om produktet passer til applikationen.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.